

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ДИСТАНЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА
по ПМ.02 Изготовление несъемных протезов
3 курс

1. Моделирование зуба под цельнолитую коронку начинают с
а) жевательной поверхности
+б) коронковой части зуба
в) угла коронки
г) нет верного ответа

2. Из восковой композиции моделируют коронку толщиной
а) 0,1 – 0,3 мм
+б) 0,45 – 0,55 мм
в) 0,9 – 1,2 мм
г) нет верного ответа

3. Какие цветные восковые композиции рекомендуется использовать при моделировании
+а) «Модевакс» и бюгельный воск
б) «Лавакс» и базисный воск
в) карнаубский воск и стеарин
г) нет верного ответа

4. Для компенсации усадки сплавов при литье металлического протеза, беспрепятственного снятия восковых композиций и предотвращения их деформации на гипсовые штампы наносится
+а) компенсационный лак
б) кипящий воск
в) Изолак
г) нет верного ответа

5. Для компенсации усадки сплавов КХС необходимо наносить
+а) 1-2 слоя лака
б) 2 – 3 слоя лака
в) 4 слоя лака
г) нет верного ответа

6. Какой по счету слой компенсационного лака наносится по всей поверхности гипсового штампа, захватывая пришеечную область
а) первый
+б) второй
в) третий
г) нет верного ответа

7. Высушивание наносимых слоев осуществляют только в

+а) вертикальном положении гипсового штампа

б) горизонтальном положении гипсового штампа

в) воде

г) нет верного ответа

8. Толщина отмоделированной коронки не должна превышать

а) 0,2 мм

б) 0,3мм

+в) 0,5 мм.

г) нет верного ответа

9. Как называется метод моделирования, суть которого заключается в нанесении небольших порций расплавленного моделировочного воска

а) метод погружения в расплавленный воск

б) метод моделирования основы коронки обжиманием бюгельным воском

+в) метод послойного нанесения и снятия воска

г) нет верного ответа

10. Как называется прибор для разогревания и поддержания постоянной температуры воска

а) Электроплитка

+б) Воскотопка

в) Пескоструйный аппарат

г) нет верного ответа

11. Литниковая система – это:

а) система трубочек, по которым нагнетается сжиженный газ

+б) каналы, по которым жидкий металл подводится к отливке

в) опока

г) нет верного ответа

12. Система, позволяющая сместить образование пористой структуры в сторону от объектов литья:

+а) литниковая

б) пескоструйная

в) водоотталкивающая

г) нет верного ответа

13. Все литники объединяются общим коллектором большого диаметра, который заканчивается:

+а) воронкообразным расширением

б) цилиндрическим расширением

- в) прямым расширением
- г) нет верного ответа

14. Зуботехническое литье отличается высокой точностью и полностью соответствует модели, это достигается применением:

- +а) формовочных материалов**
- б) полировочных материалов
- в) адгезивных материалов
- г) нет верного ответа

15. В зависимости от какого вещества формовочные материалы делятся на гипсовые, фосфатные, силикатные:

- а) разделяющего
- +б) связующего**
- в) дополняющего
- г) нет верного ответа

16. После процесса литья опоку охлаждают:

- +а) на воздухе**
- б) в воде
- в) на электроплитке
- г) нет верного ответа

17. При литье деталей из нержавеющей стали иногда наблюдается плотное припекание облицовочного слоя к металлу, в таких случаях для очистки деталей используют аппарат:

- а) Паркера
- +б) Пескоструйный**
- в) Самсона
- г) нет верного ответа

18. Обработку отлитой конструкции начинают с:

- +а) удаления литников**
- б) полировки
- в) обработки окклюзионной поверхности
- г) нет верного ответа

19. Культи опорных зубов покрывают лаком:

- А) до середины культи;
- +Б) до пришеечной части ;**
- В) всю культю зуба;
- Г) нет верного ответа

20. Покрытие культи зуба лаком производится в:

- А) один слой

- +Б) два слоя**
- В) три слоя
- Г) нет верного ответа

21. При изготовлении разборной модели в отпечатки опорных зубов устанавливаются:

- А) скрепки, изогнутые под углом 90 градусов
- +Б) штифты, имеющие рифленую поверхность**
- В) шурупы диаметром 1,0 -3,0 мм
- Г) нет верного ответа

22. При получении разборной модели оттиск вначале заполняется на :

- А) 1 мм выше шеек зубов
- +Б) 3 мм выше шеек зубов**
- В) 6 мм выше шеек зубов
- Г) нет верного ответа

23. Альфа-гипс и бета-гипс при изготовлении разборной модели соединяется между собой:

- А) химическим путем
- Б) физическим путем
- +В) механическим путем**
- Г) нет верного ответа

24. Свободное выталкивание зуба (малой модели) из общей большой модели обеспечивает предварительное:

- А) смачивание хвостовика (штифта) водой
- Б) смазывание свободной части хвостовика вазелином
- +В) смазывание вазелином свободной части хвостовика и поверхности гипса прилегающей к нему.**
- Г) нет верного ответа

25. После выталкивания зуба (малой модели) из общей модели он:

- А) не обрабатывается
- +Б) обрабатывается фрезой до пришеечного уступа**
- В) обрабатывается со срезанием пришеечного уступа на одну треть
- Г) нет верного ответа

26. Одним из главных достоинств цельнолитой коронки является:

- +А) точность прилегания к шейке зуба**
- Б) прочность
- В) эстетичность
- Г) нет верного ответа

27. К недостатку литой коронки можно отнести:

- +А) большее припарирование твердых тканей зуба**
Б) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
В) препарирование только экватора
Г) нет верного ответа

28. Толщина стенки у цельнолитой коронки (в мм):

- А) 0,3
+Б) 0,4-0,5
В) 1-2
Г) нет верного ответа

29. Для создания резерва жидкого металла в опоке при литье металлического каркаса протеза используют:

- а) опоку;
б) кювету;
+в) опочный конус;
г) нет верного ответа

30. Выплавление воска, сушку и обжиг литейной формы проводят:

- а) в сухожаровом шкафу;
б) на электрической плитке;
+в) в муфельной печи
г) нет верного ответа

31. Для получения однородной формовочной массы без пузырьков воздуха лучше использовать:

- а) вибростол;
б) ручной способ замешивания;
+в) вакуум-смеситель
г) нет верного ответа

32. Средство для снятия поверхностного натяжения с восковой композиции:

- а) эксподента;
б) изальгин;
+в) аурофильм
г) нет верного ответа

33. Наилучший режим прокаливания опоки в муфельной печи:

- а) повышение темпер. на 10гр за 1 мин.;
+б) повышение темпер. на 5гр за 1 мин.;
в) повышен. темпер. на 20гр за 1 мин.
г) нет верного ответа

34.Максимальная температура подогрева печи «Мидитерм»:

- а) 800гр;
- +б) 1110гр.;**
- в) 1300гр.;
- г)2000гр.

35. При литье НХС общее время прогрева опоки не должно быть менее:

- +а) часа;**
- б)двух часов;
- в) трех часов
- г) нет верного ответа

36.Для вакуумного литья в аппарате Наутилус температура прогрева:

+А) 950-1000 град.

- Б) 800 град.
- В) 300 град.
- Г) 700 град

37.Обрабатываемым материалом в пескоструйном аппарате для сплава КХС является:

- +а) кварц**
- б) карборунд
- в) корунд
- г) нет верного ответа

38.Цельнолитые конструкции каркасов несъемных протезов обрабатывают в пескоструйном аппарате под углом:

- а) 90 градусов
- б) не имеет значения
- +в) 45 градусов**
- г) нет верного ответа

39.Детали из золота очищают от остатков формовочной массы:

- +а) нагревая их на паяльном аппарате и охлаждая в растворе соляной кислоты**
- б) при помощи ультразвука в специальной ванне
- в) подвергают механической очистке
- г) нет верного ответа

40.Для отбеливания деталей из серебряно-палладиевых сплавов используется:

- +а) 96 % раствор этилового спирта**
- б) 50 % раствор соляной кислоты

- в) 2 % раствор соляной кислоты
- г) нет верного ответа

41. Для отбеливания отливок из НХС используется:

- а) 96 % раствор этилового спирта
- б) 50 % раствор соляной кислоты
- +в) смесь 47 частей соляной кислоты, 6 частей азотной кислоты и 47 частей воды**
- г) нет верного ответа

42. В качестве отбела для золотых сплавов используется:

- а) 96 % раствор этилового спирта
- +б) 40 % раствор соляной кислоты**
- в) смесь 47 частей соляной кислоты, 6 частей азотной кислоты и 47 частей воды
- г) нет верного ответа

43. При составлении растворов отбелов следует придерживаться следующего правила техники безопасности:

- а) лить воду в кислоту
- +б) лить кислоту в воду**
- в) не смешивать серную и соляную кислоты
- г) нет верного ответа

44. При ручном способе отбеливания, как правило, отливка опускается в кипящий отбел:

- а) на 10 минут
- б) на 5 минут
- +в) на 3 минуты**
- г) нет верного ответа

45. После полимеризации требуется

- +а) обработка протеза**
- б) загипсовка протеза
- в) припасовка протеза
- г) нет верного ответа

46. Ложкообразные стальные инструменты различной величины или трехгранные с заостренными краями

- а) лобзики
- +б) шаберы**
- в) муфты
- г) нет верного ответа

47. Для фасонной обработки поверхности зубов выпускают фасонные шлифовальные головки из

+а) карборунда на керамической связке

б) кремнезема

в) цинк-фосфатных цемента

г) нет верного ответа

48. Для обработки промежутков между зубами применяют сепарационные диски

а) резиновые

б) карборундовые

+в) металлические и вулканические

г) нет верного ответа

49. Зеркальный блеск придают при помощи

а) пасты ГОИ

б) жесткой щетки

+в) нитяной щетки-пушка.

г) нет верного ответа

50. Полуколонка - это:

+а) протез, покрывающий контактные и небную поверхность зуба

б) несъемный протез, восстанавливающий анатомическую форму зуба

в) несъемный протез, оставляющий свободными щечную и губную поверхности зуба

г) нет верного ответа

51. Трехчетвертная колонка - это:

а) искусственная колонка, закрывающая на зуб по высоте

б) несъемный протез, прилежащий к поверхности колонки естественного зуба

+в) искусственная колонка, прилежащая к оральной, проксимальной и окклюзионной поверхностям зуба

г) нет верного ответа

52. При повреждении вестибулярной поверхности передних зубов гипоплазией или флюорозом, неподдающихся терапевтическим методам лечения, применяют:

а) полные колонки

б) полуколонки

+в) виниры

г) нет верного ответа

53. Полуколонка покрывает естественный зуб с:

+а) оральной и проксимальной сторон

- б) вестибулярной стороны
- в) оральной стороны
- г) нет верного ответа

54. Материал для изготовления полукоронки:

- +а) сплавы драгоценных и не драгоценных металлов**
- б) фарфор
- в) пластмасса
- г) нет верного ответа

55. При препарировании под полукоронку зуб обтачивается:

- а) с вестибулярной стороны и по жевательной поверхности
- б) только с оральной стороны
- +в) с оральной стороны, по жевательной поверхности, а с проксимальных сторон делаются параллельные пазы**
- г) нет верного ответа

56. Полукоронка изготавливается методом :

- а) прессования
- +б) литья**
- в) полимеризации
- г) нет верного ответа

57. Полукоронка не может быть опорой только протезов:

- а) цельнолитых
- +б) пластмассовых**
- в) металлоакриловых
- г) нет верного ответа

58. Лучшие свойства имеет структура сплава типа:

- +а) аустенит**
- б) перлит
- в) цементит
- г) нет верного ответа

59. Общее свойство сплавов типа «твердый раствор»:

- +а) мелкозернистая структура**
- б) очень низкая температура плавления
- в) приятный цвет
- г) нет верного ответа

60. Надежность крепления облицовочного материала в металлоакриловых конструкциях достигается:

- +а) жесткостью всей конструкции**
- б) нанесением покрывного лака

- в) правильной моделировкой
- г) нет верного ответа

61. Металлоакриловые протезы более эффективны в функциональном отношении, благодаря возможности точного моделирования:

- +а) окклюзионной поверхности одновременно опорных коронок и промежуточной части**
- б) нижних передних зубов
- в) верхних передних зубов и первых премоляров
- г) нет верного ответа

62. Подготовка опорных зубов в металлоакриловых конструкциях проводится:

- +а) с уступом**
- б) без уступа
- в) с уступом и без уступа
- г) нет верного ответа

63. При здоровом пародонте, когда десневой карман выражен слабо, уступ следует располагать:

- +а) выше десневого края**
- б) в области экватора
- в) чуть ниже десневого края
- г) нет верного ответа

64. При изготовлении металлоакрилового мостовидного протеза ложе для облицовки пластмассы покрывается препаратом:

- а) «Изолак»
- +б) «Коналор»**
- в) «Изальгин»
- г) нет верного ответа

65. Моделировка воском облицовочной части металлоакрилового мостовидного протеза осуществляется:

- а) с недостатком воска
- +б) с избытком воска**
- в) согласно анатомической форме зуба
- г) нет верного ответа

66. Цвет пластмассовой облицовки при изготовлении металлоакриловых конструкций подбирается в:

- а) 1 клиническом этапе
- +б) 2 клиническом этапе**
- в) 3 клиническом этапе
- г) нет верного ответа

67. При моделировании вестибулярной поверхности в металлоакриловых мостовидных протезах наносится слой воска:

+а) в пришеечной области и при переходе вестибулярной поверхности в оральную

б) в пришеечной области

в) при переходе вестибулярной поверхности в оральную

г) нет верного ответа

68. Положительные качества металлоакриловых мостовидных протезов:

+а) прочность, надежность, эстетика

б) простота изготовления

в) долговечность

г) нет верного ответа

69. Металлоакриловые мостовидные протезы восстанавливают жевательную эффективность на:

+а) 90-100%

б) 45-50%

в) 60-70%

г) нет верного ответа

70. Идеальное требование к восстановлению формы и функции зубов несъемными протезами:

+а) при смыкании челюстей в положении центральной окклюзии должен осуществляться одновременный контакт восстановленного зуба и всех остальных зубов-антагонистов

б) восстановление зубов должно проводиться таким образом, чтобы жевательная нагрузка, падающая на зуб, направлялась вдоль оси зуба

в) все вышеперечисленное

г) нет верного ответа

71. Отсутствие в металлоакриловых протезах припоя обуславливает:

а) быстрое привыкание

+б) отсутствие неприятных ощущений в полости рта

в) эстетический эффект

г) нет верного ответа

72. Цельнолитые конструкции с пластмассовой облицовкой применяются также при:

+а) патологической стираемости

б) полном отсутствии зубов

в) частичном отсутствии зубов

г) нет верного ответа

73. Ситаллы - это:

- +а) поликристаллическое стекло**
- б) разновидность фарфоровой массы
- в) оттисковой материал
- г) нет верного ответа

74. Материалами для изготовления цельнолитых конструкций с пластмассовой облицовкой служат:

- +а) кхс, пластмассы и др. облицовочные материалы**
- б) легкоплавкие сплавы
- в) кхс, керамика
- г) нет верного ответа

75. Недоливы на литых коронках возникают из-за:

- а) моделировки каркаса толщиной 0,5-0,6 мм
- +б) тонкой моделировки каркаса коронок**
- в) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- г) нет верного ответа

76. Очистка отливки от остатков формы и окалины происходит:

- +а) пескоструйным аппаратом**
- б) постукиванием
- в) обработкой в соляной кислоте
- г) нет верного ответа

77. Абразивом в струйном аппарате служит:

- а) окись алюминия
- б) окись железа
- +в) кварцевый песок**
- г) нет верного ответа

78. Вкладка – Inlay:

- +а) конструкция «вкладывается» в полость зуба, т.е. расположена только внутри твердых тканей зуба**
- б) входящая внутрь и частично покрывающая окклюзионная поверхность зуба
- в) входящая внутрь и охватывающая снаружи большую часть зуба
- г) нет верного ответа

79. Вкладка - Onlay:

- а) конструкция «вкладывается» в полость зуба, т.е. расположена только внутри твердых тканей зуба
- +б) входящая внутрь и частично покрывающая окклюзионная поверхность зуба**

- в) входящая внутрь и охватывающая снаружи большую часть зуба
- г) нет верного ответа

80. Вкладка - Overlay:

- а) конструкция «вкладывается» в полость зуба, т.е. расположена только внутри твердых тканей зуба
- б) входящая внутрь и частично покрывающая окклюзионная поверхность зуба
- +в) входящая внутрь и охватывающая снаружи большую часть зуба**
- г) нет верного ответа

81. Способы изготовления восковой композиции вкладки:

- А) прямой
- Б) косвенный
- В) комбинированный
- +Г) все перечисленное**

82. Вентиляция бывает :

- А) естественная;
- Б) искусственная
- +В) естественная и искусственная**
- Г) нет верного ответа.

83. Естественная вентиляция должна быть:

- А) приточно-вытяжной;
- +Б) бессквозняковой ;**
- В) общей и местной
- Г) нет верного ответа.

84. Искусственная вентиляция должна быть:

- +А) общей и местной**
- Б) бессквозняковой
- В) доступной
- Г) нет верного ответа.

85. Универсальная аптечка первой помощи оборудуется:

- А) в гипсовочной
- Б) в паячной
- +В) в хорошо доступном месте.**
- Г) нет верного ответа.

86. Все электрические приборы должны быть :

- А) в исправном состоянии
- +Б) заземлены**
- В) установлены на рабочем месте

Г) нет верного ответа.

87. Первую помощь пострадавшим должен уметь оказывать:

+А) каждый работающий в зуботехнической лаборатории

Б) специально подготовленный специалист

В) врач подшефной поликлиники

Г) нет верного ответа.

88. В переднем отделе зубного ряда наиболее предпочтителен мостовидный протез с:

А) телом, имеющим промывное пространство;

+Б) касательным телом;

В) седловидным телом;

Г) нет верного ответа.

89. При моделировке тела мостовидного протеза целесообразнее придерживаться следующей последовательности придания восковой композиции необходимой формы:

+А) вестибулярная поверхность, оральная, окклюзионная, придесневая;

Б) окклюзионная, вестибулярная, оральная, придесневая;

В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая;

Г) нет верного ответа.

90. Зубной техник не вправе:

а) получать информацию, необходимую для качественного выполнения функциональных обязанностей

б) вносить предложения руководству по совершенствованию качества стоматологической помощи населению

+в) исполнять ненадлежаще или не исполнять свои должностные обязанности, предусмотренные должностной инструкцией

г) нет верного ответа

91. Зубной техник вправе:

+а) получать информацию, необходимую для качественного выполнения функциональных обязанностей

б) исполнять ненадлежаще или не исполнять свои должностные обязанности, предусмотренные должностной инструкцией

в) совершать правонарушения в процессе осуществления своей деятельности - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством России

г) нет верного ответа

92. Зубной техник вправе:

а) улучшать организацию труда, отдавать распоряжения младшему медицинскому персоналу зуботехнической лаборатории, контролировать объем и качество выполненной ими работы

б) осуществлять контроль за работой техника по ремонту аппаратуры и оборудования

+в) все перечисленное

г) нет верного ответа

93.Зубной техник вправе:

а) принимать участие в работе совещаний, конференций, секций, на которых рассматриваются вопросы, относящиеся к профессиональной компетенции, повышать квалификацию и аттестоваться на присвоение квалификационных категорий.

б) повышать квалификацию и аттестоваться на присвоение квалификационных категорий.

+в) все перечисленное

г) нет верного ответа

94. Все документы, регламентирующие работу зубного техника делятся на:

а) внутренние

б) внешние:

+в) все перечисленное

г) нет верного ответа

95. Внутренние документы, регламентирующими работу зубного техника:

а) устав образовательного учреждения, приказы и распоряжения главного врача (заведующего стоматологическим отделением); положение о стоматологическом отделении, должностная инструкция зубного техника, правила внутреннего трудового распорядка.

б) законодательные и нормативные документы, касающиеся выполняемой работы

+в) все перечисленное

г) нет верного ответа

96. Внешние документы, регламентирующими работу зубного техника:

а) законодательные документы, касающиеся выполняемой работы.

б) нормативные документы, касающиеся выполняемой работы

+в) все перечисленное

г) нет верного ответа

97. Норма расхода воска на один зуб в съемном протезе:

а) 4,0

б) 2,0

в) 0,8

г) нет верного ответа

98. Норма расхода воска на одну металлическую коронку:

+а) 4,0

б) 2,0

+в) 0,8

г) нет верного ответа

99. Норма списания гильз на 100 сданных пациенту коронок:

+а) 110

б) 100

в) 150

г) нет верного ответа

